20）本国产品政策相关资料

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 龙门式连续光纤激光振镜焊接机（JL -LXH3000W），生产厂为（深圳市玖立激光设备有限公司），厂址为（深圳市龙岗区园山街道保安社区龙岗大道（横岗段）6277号智慧谷物业B栋105）。（龙门式连续光纤激光振镜焊接机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（龙门式连续光纤激光振镜焊接机）的（关键组件）在中国境内生产。（龙门式连续光纤激光振镜焊接机）的（关键工序）在中国境内完成。

2. 分容柜（HB5V30A），生产厂为（四川宏邦智能装备有限公司），厂址为（四川省德阳市广汉市广州路一段2号47栋2号）。（分容柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（分容柜）的（关键组件）在中国境内生产。（分容柜）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 内阻检测仪（TK3563A+），生产厂为（常州泰斯科电子有限公司），厂址为（常州市新北区清江路11号A栋四楼东北部分）。（内阻检测仪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（内阻检测仪）的（关键组件）在中国境内生产。（内阻检测仪）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 电池整包充放电仪（BE-ET1K070T），生产厂为（深圳度宜特技术有限公司），厂址为（深圳市坪山区坑梓街道秀新社区兴宝路36号C栋108）。（电池整包充放电仪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电池整包充放电仪）的（关键组件）在中国境内生产。（电池整包充放电仪）的（关键工序）在中国境内完成。

5. 电池包充放电一体机（EVP903），生产厂为（深圳市星卡科技股份有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田街道岗头社区天安云谷产业园二期4栋2606）。（电池包充放电一体机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电池包充放电一体机）的（关键组件）在中国境内生产。（电池包充放电一体机）的（关键工序）在中国境内完成。

6. 模组充放电均衡一体机（EVP803），生产厂为（深圳市星卡科技股份有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田街道岗头社区天安云谷产业园二期4栋2606）。（模组充放电均衡一体机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（模组充放电均衡一体机）的（关键组件）在中国境内生产。（模组充放电均衡一体机）的（关键工序）在中国境内完成。

7. 绝缘表（1503），生产厂为（福禄克测试仪器(上海)有限公司深圳分公司），厂址为（深圳市罗湖区桂园街道红村社区深南东路5002号信兴广场主楼3508）。（绝缘表）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（绝缘表）的（关键组件）在中国境内生产。（绝缘表）的（关键工序）在中国境内完成。

8. 绝缘工具套装（BS0075），生产厂为（佛山市百速新能源科技有限公司），厂址为（佛山市南海区狮山镇街边村北边股份合作经济社茶亭路工业区土名"公庙塱"21号厂房）。（绝缘工具套装）的中国境内生产的组件成

本占比≥（规定比例）。（绝缘工具套装）的（关键组件）在中国境内生产。（绝缘工具套装）的（关键工序）在中国境内完成。

9. 故障检测仪（TKX11），生产厂为（深圳市星卡科技股份有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田街道岗头社区天安云谷产业园二期 4 栋 2606）。（故障检测仪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（故障检测仪）的（关键组件）在中国境内生产。（故障检测仪）的（关键工序）在中国境内完成。

10. 放电仪（LDK-150A），生产厂为（惠州诺昊电子有限公司），厂址为（广东省惠州市博罗县龙溪镇龙桥大道 996 号）。（放电仪)的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（放电仪）的（关键组件）在中国境内生产。（放电仪)的（关键工序）在中国境内完成。

11. 电池堆叠挤压机，生产厂为（广东松科先导智能装备股份有限公司），厂址为（广东省东莞市厚街镇厚街科技大道 7 号 13 号楼 401 室）。（电池堆叠挤压机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电池堆叠挤压机）的（关键组件）在中国境内生产。（电池堆叠挤压机）的（关键工序）在中国境内完成。

12. 电动打包机（V2），生产厂为（台州市永派包装设备有限公司），厂址为（浙江省台州市路桥区峰江街道园区中路 31 号）。（电动打包机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电动打包机）的（关键组件）在中国境内生产。（电动打包机）的（关键工序）在中国境内完成。

13. 便携式单电芯充放电一体机（EVP403），生产厂为（深圳市星卡科技股份有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田街道岗头社区天安云谷产业园二期 4 栋 2606）。（便携式单电芯充放电一体机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（便携式单电芯充放电一体机）的（关键组件）在中国境内生产。（便携式单电芯充放电一体机）的（关键工序）在中国境内完成。

14. 电池翻转台，生产厂为（商丘悦盛新能源科技有限公司），厂址为（河南省商丘市睢阳区金桥路与北海路交叉口向南 100 米路西九源制麦院内北侧 101 号）。（电池翻转台）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电池翻转台）的（关键组件）在中国境内生产。（电池翻转台）的（关键工序）在中国境内完成。

15. BMS 诊断编程工具（PBTS(M)24-300），生产厂为（深圳市鑫达能电子有限责任公司），厂址为（深圳市龙华区民治街道大岭社区安宏基天曜广场 1 栋 A 座 6EF）。（BMS 诊断编程工具）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（BMS 诊断编程工具）的（关键组件）在中国境内生产。（BMS 诊断编程工具）的（关键工序）在中国境内完成。

16. 温度监控报警仪（DH-TPC-BF1241），生产厂为（浙江大华技术股份有限公司），厂址为（杭州市滨江区滨安路 1187 号）。（温度监控报警仪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（温度监控报警仪）的（关键组件）在中国境内生产。（温度监控报警仪）的（关键工序）在中国境内完成。

17. 红外热成像仪（DT9887），生产厂为（华盛昌（深圳）科技有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区松白路 1002 号百旺信工业园 19 栋 101-501，21 栋）。（红外热成像仪）的中国境内生产的组件成本

占比≥（规定比例）。（红外热成像仪）的（关键组件）在中国境内生产。（红外热成像仪）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

企业名称（盖章）：广西金贝源科技有限公司

日 期：2026 年 11 月 9 日