（二十）本国产品适用政府采购政策相关资料

1）关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（假肢承重取型架/ZXM-CZQ-P）[1]，生产厂为（北京正行医疗科技有限公司）[2]，厂址为（北京市大兴区黄村镇天河北路18号9号楼1层1067）。（假肢承重取型架/ZXM-CZQ-P）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（假肢承重取型架/ZXM-CZQ-P）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（假肢承重取型架/ZXM-CZQ-P）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

2.（人体卡尺/ZXM-CLC500），生产厂为（北京正行医疗科技有限公司）2，厂址为（北京市大兴区黄村镇天河北路18号9号楼1层1067）。（人体卡尺/ZXM-CLC500）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（人体卡尺/ZXM-CLC500）的（关键组件）在中国境内生产。（人体卡尺/ZXM-CLC500）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（骨盆水平尺/ZXM-CL-K80），生产厂为（北京正行医疗科技有限公司）2，厂址为（北京市大兴区黄村镇天河北路18号9号楼1层1067）。（骨盆水平尺/ZXM-CL-K80）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（骨盆水平尺/ZXM-CL-K80）的（关键组件）在中国境内生产。（骨盆水平尺/ZXM-CL-K80）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（取型用工具/ZXM-TZ-Q），生产厂为（北京正行医疗科技有限公司）2，厂址为（北京市大兴区黄村镇天河北路18号9号楼1层1067）。（取型用工具/ZXM-TZ-Q）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（取型用工具/ZXM-TZ-Q）的（关键组件）在中国境内生产。（取型用工具/ZXM-TZ-Q）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（内径尺/ZXM-CL-N300），生产厂为（北京正行医疗科技有限公司）2，厂址为（北京市大兴区黄村镇天河北路18号9号楼1层1067）。（内径尺/ZXM-CL-N300）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（内径尺

/ZXM-CL-N300）的（关键组件）在中国境内生产。（内径尺/ZXM-CL-N300）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（模型修型操作单元/ZXM-SC5），生产厂为（北京正行医疗科技有限公司）2，厂址为（北京市大兴区黄村镇天河北路 18 号 9 号楼 1 层 1067）。（模型修型操作单元/ZXM-SC5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（模型修型操作单元/ZXM-SC5）的（关键组件）在中国境内生产。（模型修型操作单元/ZXM-SC5）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（修型夹具/ZXM-SJ-2），生产厂为（北京正行医疗科技有限公司）2，厂址为(北京市大兴区黄村镇天河北路 18 号 9 号楼 1 层 1067)。(修型夹具/ZXM-SJ-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（修型夹具/ZXM-SJ-2）的（关键组件）在中国境内生产。（修型夹具/ZXM-SJ-2）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（对线转移架/ZXM-TZDX-M），生产厂为（北京正行医疗科技有限公司）2，厂址为（北京市大兴区黄村镇天河北路 18 号 9 号楼 1 层 1067）。（对线转移架/ZXM-TZDX-M）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（对线转移架/ZXM-TZDX-M）的（关键组件）在中国境内生产。（对线转移架/ZXM-TZDX-M）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（石膏修型工具/ZXM-SX-SG600），生产厂为（北京正行医疗科技有限公司）2，厂址为（北京市大兴区黄村镇天河北路 18 号 9 号楼 1 层 1067）。（石膏修型工具/ZXM-SX-SG600）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（石膏修型工具/ZXM-SX-SG600）的（关键组件）在中国境内生产。（石膏修型工具/ZXM-SX-SG600）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（台式真空泵/ZXM-ZK-ORT5），生产厂为（北京正行医疗科技有限公司）2，厂址为（北京市大兴区黄村镇天河北路 18 号 9 号楼 1 层 1067）。（台式真空泵/ZXM-ZK-ORT5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（台式真空泵/ZXM-ZK-ORT5)的(关键组件)在中国境内生产。(台式真空泵/ZXM-ZK-ORT5）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（真空管旋转夹具/ZXM-ZK-JZ350），生产厂为（北京正行医疗科技有限公司）2，厂址为（北京市大兴区黄村镇天河北路 18 号 9 号楼 1 层 1067）。（真

空管旋转夹具/ZXM-ZK-JZ350）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（真空管旋转夹具/ZXM-ZK-JZ350）的（关键组件）在中国境内生产。（真空管旋转夹具/ZXM-ZK-JZ350）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（矫形器专用大尺寸 3D 打印系统/ZXM-3DPR-OR100），生产厂为（北京正行医疗科技有限公司）2，厂址为（北京市大兴区黄村镇天河北路 18 号 9 号楼 1 层 1067）。（矫形器专用大尺寸 3D 打印系统/ZXM-3DPR-OR100）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（矫形器专用大尺寸 3D 打印系统/ZXM-3DPR-OR100）的（关键组件）在中国境内生产。（矫形器专用大尺寸 3D 打印系统/ZXM-3DPR-OR100）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（专用 3D 打印材料烘干箱/ZXM-3DPR-GZ350），生产厂为（北京正行医疗科技有限公司）2，厂址为（北京市大兴区黄村镇天河北路 18 号 9 号楼 1 层 1067）。（专用 3D 打印材料烘干箱/ZXM-3DPR-GZ350）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（专用 3D 打印材料烘干箱/ZXM-3DPR-GZ350）的（关键组件）在中国境内生产。（专用 3D 打印材料烘干箱/ZXM-3DPR-GZ350）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（板材接受腔成型夹具/ZXM-POR-CJ），生产厂为（北京正行医疗科技有限公司）2，厂址为（北京市大兴区黄村镇天河北路 18 号 9 号楼 1 层 1067）。（板材接受腔成型夹具/ZXM-POR-CJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（板材接受腔成型夹具/ZXM-POR-CJ）的（关键组件）在中国境内生产。（板材接受腔成型夹具/ZXM-POR-CJ）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（假肢圆盘硅胶真空管/ZXM-ZK-PYG），生产厂为（北京正行医疗科技有限公司）2，厂址为（北京市大兴区黄村镇天河北路 18 号 9 号楼 1 层 1067）。（假肢圆盘硅胶真空管/ZXM-ZK-PYG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（假肢圆盘硅胶真空管/ZXM-ZK-PYG）的（关键组件）在中国境内生产。（假肢圆盘硅胶真空管/ZXM-ZK-PYG）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（真空管双管假肢/ZXM-ZK-2G），生产厂为（北京正行医疗科技有限公司）2，厂址为（北京市大兴区黄村镇天河北路 18 号 9 号楼 1 层 1067）。（真空管双管假肢/ZXM-ZK-2G）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（真

空管双管假肢/ZXM-ZK-2G）的（关键组件）在中国境内生产。（真空管双管假肢/ZXM-ZK-2G）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（集成装配工位/ZXM-GZT-JC1500），生产厂为（北京正行医疗科技有限公司）2，厂址为（北京市大兴区黄村镇天河北路18号9号楼1层1067）。（集成装配工位/ZXM-GZT-JC1500）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（集成装配工位/ZXM-GZT-JC1500）的（关键组件）在中国境内生产。（集成装配工位/ZXM-GZT-JC1500）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（台钳/ZXM-YLQ2000），生产厂为（北京正行医疗科技有限公司）2，厂址为(北京市大兴区黄村镇天河北路18号9号楼1层1067)。(台钳/ZXM-YLQ2000)的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（台钳/ZXM-YLQ2000）的（关键组件）在中国境内生产。（台钳/ZXM-YLQ2000）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（冲子/ZXM-TC120），生产厂为（北京正行医疗科技有限公司）2，厂址为（北京市大兴区黄村镇天河北路18号9号楼1层1067）。（冲子/ZXM-TC120）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冲子/ZXM-TC120）的（关键组件）在中国境内生产。（冲子/ZXM-TC120）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（拉铆器/ZXM-SQ003），生产厂为（北京正行医疗科技有限公司）2，厂址为(北京市大兴区黄村镇天河北路18号9号楼1层1067)。(拉铆器/ZXM-SQ003)的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（拉铆器/ZXM-SQ003）的（关键组件）在中国境内生产。（拉铆器/ZXM-SQ003）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（铆杠/ZXM-MG-S700），生产厂为（北京正行医疗科技有限公司）2，厂址为(北京市大兴区黄村镇天河北路18号9号楼1层1067)。(铆杠/ZXM-MG-S700)的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（铆杠/ZXM-MG-S700）的（关键组件）在中国境内生产。（铆杠/ZXM-MG-S700）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（手工工具套装/ZXM-DM-GJT800），生产厂为（北京正行医疗科技有限公司）2，厂址为（北京市大兴区黄村镇天河北路18号9号楼1层1067）。（手工工具套装/ZXM-DM-GJT800）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（手工工具套装/ZXM-DM-GJT800）的（关键组件）在中国境内生产。（手工工具套装/ZXM-DM-GJT800）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（电动振动锯/ZXM-DDJ-BO3500），生产厂为（北京正行医疗科技有限公司）2，厂址为（北京市大兴区黄村镇天河北路 18 号 9 号楼 1 层 1067）。（电动振动锯/ZXM-DDJ-BO3500）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电动振动锯/ZXM-DDJ-BO3500）的（关键组件）在中国境内生产。（电动振动锯/ZXM-DDJ-BO3500）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（手枪钻/ZXM-ZQ-BO1600），生产厂为（北京正行医疗科技有限公司）2，厂址为（北京市大兴区黄村镇天河北路 18 号 9 号楼 1 层 1067）。（手枪钻/ZXM-ZQ-BO1600）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（手枪钻/ZXM-ZQ-BO1600）的（关键组件）在中国境内生产。（手枪钻/ZXM-ZQ-BO1600）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（热风枪/ZXM-JRQ-BO2000），生产厂为（北京正行医疗科技有限公司）2，厂址为（北京市大兴区黄村镇天河北路 18 号 9 号楼 1 层 1067）。（热风枪/ZXM-JRQ-BO2000）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（热风枪/ZXM-JRQ-BO2000）的（关键组件）在中国境内生产。（热风枪/ZXM-JRQ-BO2000）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（曲线锯/ZXM-BCJ-BO4000），生产厂为（北京正行医疗科技有限公司）2，厂址为（北京市大兴区黄村镇天河北路 18 号 9 号楼 1 层 1067）。（曲线锯/ZXM-BCJ-BO4000）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（曲线锯/ZXM-BCJ-BO4000）的（关键组件）在中国境内生产。（曲线锯/ZXM-BCJ-BO4000）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（铆钉机/ZXM-PGDM-460），生产厂为（北京正行医疗科技有限公司）2，厂址为（北京市大兴区黄村镇天河北路 18 号 9 号楼 1 层 1067）。（铆钉机/ZXM-PGDM-460）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（铆钉机/ZXM-PGDM-460）的（关键组件）在中国境内生产。（铆钉机/ZXM-PGDM-460）的（关键工序）在中国境内完成。

28.（电工实训工作台/ZXM-ZHT-TD160），生产厂为（北京正行医疗科技有限公司）2，厂址为（北京市大兴区黄村镇天河北路 18 号 9 号楼 1 层 1067）。

（电工实训工作台/ZXM-ZHT-TD160）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电工实训工作台/ZXM-ZHT-TD160）的（关键组件）在中国境内生产。（电工实训工作台/ZXM-ZHT-TD160）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京正行医疗科技有限公司

日期：2026 年 11 月 01 日

关于符合本国产品标准的声明函说明：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。